

Palma+

En constante
evolución para
impulsar tu negocio



Azkoyen

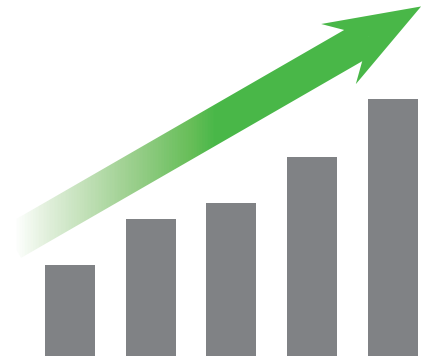
Ideada con un objetivo: mejorar tu rentabilidad

La gama Palma+ combina fiabilidad contrastada y altas prestaciones con un precio muy competitivo. Es nuestra manera de ayudarte a ganar más con tus operaciones de Vending.

Incrementa tus ventas por impulso

Un diseño muy atractivo, inspirado en los grandes escaparates que atraen la atención del consumidor para aumentar las ventas gracias a una magnífica visibilidad de producto.

- Iluminación **LED** optimizada para mejorar la visibilidad.
- **Tabiques transparentes** que mejoran la presentación.
- Función de **descarga alternativa** para evitar canales vacíos.
- **Botones de selección directa** de libre asignación a productos con mayor margen – disponible en modelos Palma+ H87 equipados con canal XtraDrinks.
- Bandejas con **etiquetas electrónicas de producto** como accesorio para mostrar y modificar fácilmente precios, añadir descripciones de producto e identificar promociones. Retroiluminación en distintos colores.



Amplía tu oferta de producto

Palma+ está diseñada para vender todo tipo de productos y formatos, lo que facilita ampliar tu oferta con gamas de mayor margen y valor añadido:

- Disponibilidad de **baldas configurables** o regulables para poder ajustar la anchura de los canales.
- Posibilidad de activar **2 motores simultáneos** para la extracción de productos de gran volumen.
- Disponibilidad de modelos **Palma+ Hz sin refrigeración** para expender **otro tipo de productos como Epis, parafarmacia, etc.**
- Interior de la máquina configurable a **2 zonas de temperaturas** diferenciadas. Hasta 3°C en modelos Palma+ H.
- Sistema de **control de temperatura sanitaria** por bandeja y **asignación de fechas de caducidad** por selección para poder ofertar productos frescos y saludables.

Incrementa la autonomía con el canal XtraDrinks

La serie Palma+ ofrece la máxima capacidad de producto, gracias a una de las mejores relaciones capacidad por espacio disponible del mercado. Además tienes la posibilidad de incrementar tu stock con el nuevo canal XtraDrinks situado tras la zona de pago.

- **Amplía la capacidad** de bebidas en **54 botellas o 54 latas**.
- **Libera espacio** en el escaparate para productos **con mejor margen**.
- 2 modelos: Palma+ H87 **XtraBottles** para botellas y Palma+ H87 **XtraCans** para latas.



Reduce los costes de operación

Nuestro objetivo es hacer **más rápidas las tareas de reposición** y mantenimiento mediante las siguientes prestaciones:

- Bandejas totalmente **extraíbles** con puerta abierta a 90°.
- Bandejas superiores **abatibles** para facilitar la carga.
- Bandejas **sin bordes cortantes** ni extremos punzantes para seguridad del operario.
- Configuración y programación fácil y rápida (baldas, precios, funciones especiales etc).
- Contabilidades EVA/DTS.
- Preparada de serie en todos los modelos para protocolos EXE y MDB.
- Módulos Palma+ H87 preparados para el **paso por puertas de 70 cm**.

Reduce los costes por hurtos y actos vandálicos

La Palma+ es una máquina fiable y robusta:

- **Cristal triple templado** en modelos Palma+ H para máxima seguridad.
- Sistema **antipalanca** y pulsadores de acero.
- Mueble fabricado en **acero galvanizado**.
- Sistema de detección de salida de producto **I-Detect** que aumenta la satisfacción del usuario final y reduce los actos vandálicos por ventas no finalizadas.



Respetuosa con el medio ambiente

PALMA+ ha sido diseñada bajo la regla de las **3 R, reducir, reutilizar y reciclar**.

- **Reducir el consumo energético** mediante la incorporación de iluminación LED, el cierre de la zona de recogida y una mejora del aislamiento.
- **Reducir emisiones gases de efecto invernadero** mediante la incorporación del nuevo gas refrigerante R-290.
- **Reutilizar ampliando la vida útil** de la máquina gracias a su robusto diseño.
- **Reciclar** gracias al cumplimiento de las normativas **RoHS y WEEE**.



Palma+ Hz70

Palma+ Hz87

Palma+ H70

Máxima capacidad

Nº de bandejas: 7
 Nº espirales por bandeja: 6
 Nº de selecciones: 42

Nº de bandejas: 7
 Nº espirales por bandeja: 8
 Nº de selecciones: 56

Nº de bandejas: 7
 Nº espirales por bandeja: 6
 Nº de selecciones: 30

Configuración estándar

Nº de bandejas: 5+1 regulable
 Canal latas/botellas: No
 Nº de selecciones: 29
 Selecciones directas: -
 Capacidad: 267
 Snacks: 201
 Sandwiches: 0
 Latas botellas: 66

Nº de bandejas: 5+1 regulable
 Canal latas/botellas: No
 Nº de selecciones: 34
 Selecciones directas: -
 Capacidad: 223
 Snacks: 175
 Sandwiches: 0
 Latas botellas: 48

Nº de bandejas: 5+1 regulable
 Canal latas/botellas: No
 Nº de selecciones: 30
 Selecciones directas: -
 Capacidad: 278
 Snacks: 214
 Sandwiches: 64
 Latas botellas: 0

7	7	7			
8	10	13			
44	22	19	15	13	11
5*	5*	5*	5*	5*	5*
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6

7	7	7	7		
8	10	10	8		
13	10	10	8		
5*	5*	5*	5*	5*	5*
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6

7	7	7			
8	10	10			
22	15	15	13	11	11
19	19	13	11	8	8
5*	5*	5*	5*	5*	5*
5	5	5	5	7	7

Snacks
Sándwiches / Food
Botes / Botellas

Programación, conectividad y comunicaciones

Protocolo EXE/ MDB
 Protocolo EVA-DTS

Sensores

Sensor Salida de Producto I-Detect

Preparada paso por puerta 70 cm

Si

-

Si

Dimensiones y peso

Alto: 1830 mm
 Ancho: 723 mm
 Fondo: 840 mm
 Peso: 250 Kg

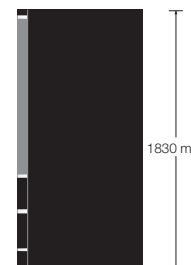
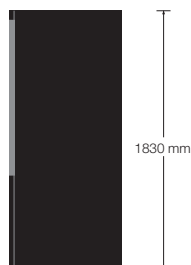
Alto: 1830 mm
 Ancho: 888 mm
 Fondo: 840 mm
 Peso: 325 Kg

Alto: 1830 mm
 Ancho: 723 mm
 Fondo: 865 mm
 Peso: 270 Kg

Palma+ Hz70

Palma+ Hz87

Palma+ H70



Energía



Tensión: 230 V
 Potencia Máxima: 500 W

Palma+ H87

Palma+ H87 XtraBottles

Palma+ H87 XtraCans

Máxima capacidad

Nº de bandejas: 7
Nº espirales por bandeja: 8
Nº de selecciones: 56

Nº de bandejas: 7
Nº espirales por bandeja: 8
Nº de selecciones: 56

Nº de bandejas: 7
Nº espirales por bandeja: 8
Nº de selecciones: 56

Configuración estándar

Nº de bandejas: 5+1 regulable
Canal latas/botellas: No
Nº de selecciones: 36
Selecciones directas: -
Capacidad: 300
Snacks: 212
Sandwiches: 40
Latas botellas: 48

7	7	7	7				
8	8	10	10				
13	13	10	10				
19	19	13	13	11	11	8	8
5*	5*	5*	5*	5*	5*	5*	5*
6	6	6	6	6	6	6	6

Nº de bandejas: 5+1 regulable
Canal latas/botellas: Si
Nº de selecciones: 36
Selecciones directas: 6
Capacidad: 300 + 54
Snacks: 212
Sandwiches: 40
Latas botellas: 48 + 54

7	7	7	7				
8	8	10	10				
13	13	10	10				
19	19	13	13	11	11	8	8
5*	5*	5*	5*	5*	5*	5*	5*
6	6	6	6	6	6	6	6

Canal Botellas



Nº de bandejas: 5+1 regulable
Canal latas/botellas: Si
Nº de selecciones: 36
Selecciones directas: 6
Capacidad: 300 + 54
Snacks: 212
Sandwiches: 40
Latas botellas: 48 + 54

7	7	7	7				
8	8	10	10				
13	13	10	10				
19	19	13	13	11	11	8	8
5*	5*	5*	5*	5*	5*	5*	5*
6	6	6	6	6	6	6	6

Canal Latas



- Snacks
- Sándwiches / Food
- Botes / Botellas

Programación, conectividad y comunicaciones

Protocolo EXE/ MDB
Protocolo EVA-DTS

Sensores

Sensor Salida de Producto I-Detect

Preparada paso por puerta 70 cm

Si

Si

Si

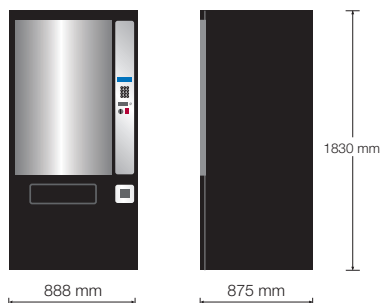
Dimensiones y peso

Alto: 1830 mm
Ancho: 888 mm
Fondo: 875 mm
Peso: 340 Kg

Alto: 1830 mm
Ancho: 888 mm
Fondo: 875 mm
Peso: 352 Kg

Alto: 1830 mm
Ancho: 888 mm
Fondo: 875 mm
Peso: 352 Kg

Palma+ H87



Energía



Tensión: 230 V
Potencia Máxima: 500 W

Una amplia gama que se adapta a tu modelo de negocio

Palma+ Hz

- Ambient & Chilled.
- **Snacks + Bebidas frías.**
- Modelos disponibles sin grupo de frío.



Palma+ Hz70



Palma+ Hz87

Palma+ H

- Refrigerated - Hasta 3°C.
- **Snacks + Food + Bebidas frías.**



Palma+ H70



Palma+ H87



Palma+ H87 XtraDrinks

U.K.
Unit 1, Interplex 16,
Ash Ridge Road
Bradley Stoke,
Bristol BS32 4QE
Tel.: 01275 844 471

España
Avda. San Silvestre, s/n
31350 Peralta (Navarra)
Tel.: 948 709 709*

Deutschland
Am Turm 86
53721 Siegburg
Tel.: 02241- 595 70

France
6 Allée de Londres
Le Madras Bat C2
91140 Villejust
Tel.: 01 69 75 42 10

Portugal
Bela Vista Office
Estrada de Paço
de Arcos, 66
2735-336 Cacem
Tel.: 1210 985 212

Colombia
Vía la Virginia, Corregimiento
Caimalito. Bodega B-16.
Zona Franca Internacional
Pereira
Tel.: +57 6 3110513

United States
3809 Beam Road, Suite H
Charlotte, North Carolina
28217
Tel.: (803) 524-1008

Coffee & Vending Systems Division



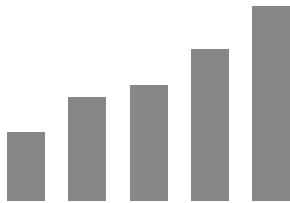
Mistral+

Un sopro
de aire fresco

Azkoyen

Desarrollada con un objetivo: incrementar tu rentabilidad

La serie Mistral+ destaca por su increíble flexibilidad, que la hace capaz de adaptarse a todo tipo de productos, ubicaciones y a los cambios que se van produciendo en la evolución de tu negocio.



Incrementa tus ventas por impulso

Un diseño muy atractivo para atraer al consumidor y una magnífica visibilidad de producto para aumentar las ventas.

- **Iluminación LED optimizada** para mejorar la visibilidad.
- **Tabiques transparentes** que mejoran la presentación.
- Sistema de **descarga alternativa** para evitar canales vacíos.

Crece al ritmo de tu empresa

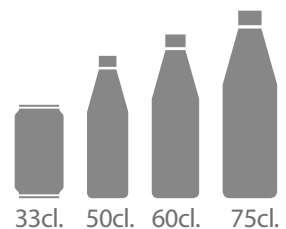
Con su sistema modular es posible adaptar una batería al volumen de demanda de tus consumidores. Puedes combinar hasta 3 módulos expendedores conectados a un módulo de pago o a un equipo de bebidas calientes Azkoyen*.



Toda tu oferta cabe en una Mistral+

Su interior se ha diseñado para **expender todo tipo de productos**, de pequeño y **gran volumen**, con necesidad de frío o no, frágiles y delicados.

- Máxima capacidad de producto.
- **5 bandejas configurables** y 1 **bandeja regulable** en paso.
- Extracción de grandes formatos mediante 2 motores simultáneos.
- Capacidad para botellas de 600 y 750 cc.
- **Amplio cajón de recogida.**
- **Ascensor** de recogida de producto opcional.



Seguridad alimentaria garantizada

Preparada para cumplir las más estrictas normativas sanitarias, ofreciendo un sencillo sistema de control de temperatura y caducidades, que permite bloquear la venta de productos en posible mal estado.

- Refrigeración **hasta 3°C.**
- Sistema de **control de temperatura sanitaria** por bandeja.
- **Asignación de fechas de caducidad** por selección.
- Sistema de control de **venta a menores.**



La clave está en minimizar los costes de operación

Cada detalle de la serie Mistral+ ha sido desarrollado para optimizar su ergonomía, facilidad de uso, fiabilidad y seguridad. Todo con único fin, mejorar la rentabilidad de tus operaciones.



Carga de producto más rápida y segura

Hacer más fácil y rápido el trabajo del reponedor es invertir en rentabilidad. Por eso el interior ha sido diseñado para mejorar la ergonomía de la carga de producto.

- Bandejas **extraíbles con puerta abierta a 90°**.
- Bandejas superiores **abatible**.
- Bandejas **sin bordes cortantes ni extremos punzantes**.
- Acceso a todos los componentes **desde el frontal**.
- Módulos preparados para el **paso por puertas de 70cm**.



Configuración más fácil y rápida

La nueva Tarjeta de control **con puerto USB**, mediante el uso de un pendrive, **permite la actualización del firmware, la copia y descarga de configuraciones de máquinas**. Por otro lado, esta nueva tarjeta incluye protocolos de comunicación muy completos para **telemetrías, incluyendo EVA-DTS**.



Minimiza el coste por actos vandálicos

La serie Mistral+ incorpora las **últimas tecnologías y accesorios en seguridad**, para que ningún acto vandálico arruine tus intereses.

- Sistema de **detección de salida de producto I-Detect**.
- **Cierre robotizado de la zona de recogida** de producto.
- Dispone de **6 puntos de anclaje** en el módulo de pago.
- Puertas empotradas y doble frontal de cristal templado.
- Módulo de pago **antivandálico** opcional.
- **Securización por cerradura** opcional.





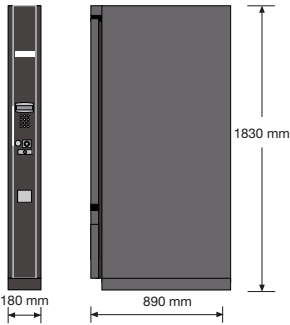


Respetuosa con el medio ambiente

MiSTRAL+ ha sido diseñada bajo la regla de las **3 R, reducir, reutilizar y reciclar**.

- **Reducir el consumo energético** mediante la incorporación de iluminación LED, el cierre automático de la zona de recogida y una mejora del aislamiento.
- **Reducir emisiones gases de efecto invernadero** mediante la incorporación del nuevo gas refrigerante R-290.
- **Reutilizar ampliando la vida útil** de la máquina gracias a su robusto diseño.
- **Reciclar** gracias al cumplimiento de las normativas **RoHS y WEEE**.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Mistral+ H85	Mistral+ H70	Módulo de Pago
Configuración de Capacidad	Baldas por mueble: Máximo 8 Canales por balda: Máximo 10 Máximo Nº Selecciones: 80	Baldas por mueble: Máximo 8 Canales por balda: Máximo 8 Máximo Nº Selecciones: 64	
Capacidad de Producto Configuración Recomendada	Nº de bandejas: 5 + 1 regulable Nº de selecciones: 48 Capacidad: 445 ud. Snacks: 285 ud. Sándwiches: 40 ud. Botes/botellas: 120 ud.	Nº de bandejas: 5 + 1 regulable Nº de selecciones: 38 Capacidad: 370 ud. Snacks: 244 ud. Sándwiches: 30 ud. Botes/botellas: 96 ud.	
Programación, conectividad y comunicaciones	Protocolo EXE/MDB. Conectividad USB Standard. Comunicaciones EVA-DTS Standard.		Monedero: EXE / MDB Lector de billetes: MDB Sistema Cash-less: MDB
Sensores	Sensor I-Detect Sistema de detección electrónico de salida de producto que garantiza la correcta extracción del producto. Aporta confianza y seguridad al consumidor, reduciendo el nivel de vandalismo.		
Dimensiones y peso	<p>Alto: 1830 mm Ancho: 850 mm Fondo: 890 mm Peso: 265-336 Kg</p> 	<p>Alto: 1830 mm Ancho: 710 mm Fondo: 890 mm Peso: 234-305 Kg</p> 	<p>Alto: 1830 mm Ancho: 180 mm Fondo: 890 mm Peso: 86 Kg</p> 
Energía			
	Tensión: 230 V/50 Hz Potencia Máxima: 520 W		Tensión: 230 V/50 Hz Potencia Máxima: 96 W

Accesorios de Configuración



Kit 2 temperaturas

Sistema que permite establecer dos temperaturas diferenciadas en el interior de la máquina, para ofrecer bebidas bien frías (3° C) y snacks a una temperatura adecuada (12°C)



Ascensor

Sistema que suaviza la extracción de producto evitando caídas desde el canal al cajón de recogida. Ideal para la extracción de productos frágiles o delicados.



Kit de conexión Novara

Conjunto de piezas y teclado alfanumérico que permiten gobernar una máquina Mistral+ del tipo "slave" desde una máquina de bebidas calientes Azkoyen Novara.



Bandeja Regulable

Las bandejas regulables permiten una mayor flexibilidad en la configuración de canales que facilita la adaptación de los mismos a diferentes tamaños de producto.



Precios digitales

Etiquetas electrónicas para mostrar y modificar fácilmente precios, añadir descripciones de producto e identificar promociones. Retroiluminación en distintos colores.



Teclado Capacitivo

Retroiluminación por LED y tecnología capacitiva efecto pantalla.

Seguridad



Segurización por cerradura

Sistema que impide sacar la hucha de su alojamiento en la máquina sin la llave adecuada.



Kit de Anclaje al Suelo

Sistema de inmovilización de la máquina mediante 2 o 4 anclajes al suelo, que garantiza su seguridad ante actos vandálicos e intentos de robo.



Módulo de Pago Antivandálico

Incluye sistema de entrada y salida de monedas antivandálicos. Impide los fraudes y evita averías provocadas.

Métodos de Pago



Lector de billetes

Conjunto de piezas que permiten la posterior colocación de un lector de billetes estándar MDB.



Sistemas Cashless

Conjunto de piezas que permiten añadir posteriormente a la máquina un sistema de pago sin efectivo del tipo EXE o MDB.

Increíblemente flexible y configurable



Mistral+ H70 y Módulo de Pago



Mistral+ H85 y Módulo de Pago



Mistral+ H85, Módulo de Pago y Mistral+H85



Mistral+ H70 y Zensia



Mistral+ H70 y Novara



Mistral+ H70, Novara y Mistral+H70

U.K.
Unit 1, Interplex 16,
Ash Ridge Road
Bradley Stoke,
Bristol BS32 4QE
Tel.: 01275 844 471

España
Avda. San Silvestre, s/n
31350 Peralta (Navarra)
Tel.: 948 709 709*

Deutschland
Am Turm 86
53721 Siegburg
Tel.: 02241- 595 70

France
6 Allée de Londres
Le Madras Bat C2
91140 Villejust
Tel.: 01 69 75 42 10

Portugal
Bela Vista Office
Estrada de Paço
de Arcos, 66
2735-336 Cacem
Tel.: 1210 985 212

Colombia
Via la Virginia, Corregimiento
Caimalito. Bodega B-16.
Zona Franca Internacional
Pereira
Tel.: +57 6 3110513

United States
3809 Beam Road, Suite H
Charlotte, North Carolina
28217
Tel.: (803) 524-1008

Coffee & Vending Systems Division

Azkoyen
Group

vending@azkoyen.com
www.azkoyenvending.es

Azkoyen


COFFETEK

AZKOYEN.

Máquinas Vending

Máquinas Vending

Palma-B

- Bebidas frías
- Bebidas frías



Palma-B Bebidas frías • Bebidas frías

Atractivo diseño

Su diseño y gran panel iluminado maximizan las compras por impulso.



Desenho atractivo

O seu grande painel visual iluminado e um desenho que atrai o olhar, conseguem maximizar a compra impulsiva.

Fácil manejo para el operador

Módulos expendedores de fácil configuración, cómodos soportes de cajas de productos, programación simple e indicadores de producto y precio muy sencillos de modificar.

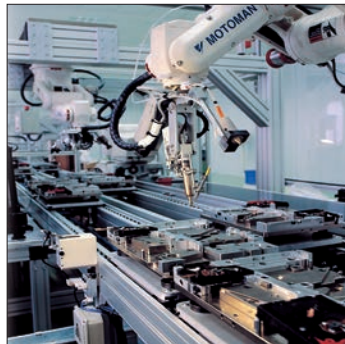


Manuseamento fácil

Módulos distribuidores de fácil configuración, cómodos soportes de caixas de produtos, programação simples e indicadores de produto e de preço fáceis de mudar.

Tecnología

La alta tecnología de la serie Palma incorpora un sistema autodiagnóstico, visualizador alfanumérico claro, fácil acceso a componentes clave y flexibilidad en la elección del mecanismo de moneda o sistema de pago.



Tecnologia

A série Palma tem uma construção de alta tecnologia, e incorpora no seu próprio sistema de diagnóstico, um visor alfanumérico nítido, um fácil acesso a componentes fundamentais e flexibilidade na escolha do mecanismo de moedas ou do sistema de pagamento.



Flexible

Adaptable para adecuarse a sus necesidades. El nuevo sistema de extracción universal desarrollado para latas, botellas o botellas PET, junto con un programa que permite cualquier tipo de configuración, hacen de la Palma el producto más moderno para expender bebidas frías.

Flexível

Adaptável para responder às suas necessidades. Um novo sistema de extracção universal desenvolvido para latas, garrafas ou garrafas PET, em conjunto com a programação de associação por colunas e os seus indicadores de produto e de preços facilmente substituíveis, fazem do Palma o sistema moderno de distribuição de bebidas frías.

Seguridad

Una puerta de alta seguridad con tres puntos de anclaje, sistema antipalanca y pulsadores de acero, le protegen del vandalismo rentabilizando al máximo su inversión.



Segurança

O seu corpo em aço galvanizado, a sua armação da porta anti-arrombamento, os botões selectores em aço e a sua porta de trancamento em três pontos, com fechadura de alta segurança dificultam os actos de vandalismo e protegem o seu investimento.

Fiabilidad

La experiencia acumulada de Azkoyen durante cincuenta años garantizan la máxima fiabilidad a nuestros clientes.

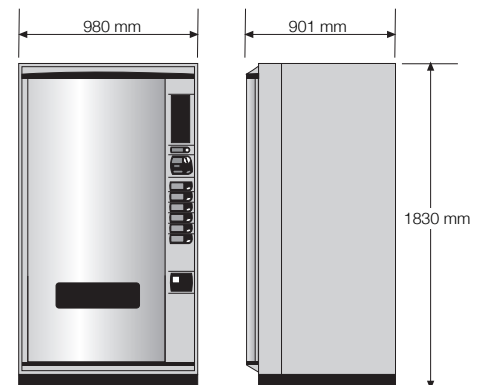


Confiança

A experiência de cinquenta anos da Azkoyen, combinada com o seu programa de investimento contínuo na Investigação e Desenvolvimento, em conjunto com a utilização das últimas técnicas de produção são a garantia de confiança para os nossos clientes.

Características técnicas y dimensiones • Características técnicas e dimensões

B6G		B6G	
Anchura (mm)	980	Largura (mm)	980
Fondo (mm)	901	Profundidade (mm)	901
Altura (mm)	1830	Altura (mm)	1830
Peso (kg)	354	Peso (kg)	354
Tensión (V)	230	Tensão (V)	230
Potencia (W)	550	Potência (W)	550
Nº de selecciones	6	N.º de seleções	6
Nº de canales de bebidas	6	N.º de canais de bebidas	6
Capacidad máxima		Capacidade máxima	
Latas 0,33	648	Latas 0,33	648
Botellas 0,5	324	Garrafas 0,5	324
Bot. PET 0,33, 1, 1,5; latas 0,25, etc.	Depende del producto/Depende do produto	Gar. PET 0,33, 1, 1,5; latas 0,25, etc.	Depende del producto/Depende do produto



U.K.
Unit 1, Interplex 16,
Ash Ridge Road
Bradley Stoke,
Bristol BS32 4QE
Tel.: 01275 844 471

España
Avda. San Silvestre, s/n
31350 Peralta (Navarra)
Tel.: 948 709 709*

Deutschland
Am Turm 86
53721 Siegburg
Tel.: 02241- 595 70

France
6 Allée de Londres
Le Madras Bat C2
91140 Villejust
Tel.: 01 69 75 42 10

Portugal
Bela Vista Office
Estrada de Paço
de Arcos, 66
2735-336 Cacem
Tel.: 1210 985 212

Colombia
Vía la Virginia, Corregimiento
Caimalito. Bodega B-16.
Zona Franca Internacional
Pereira
Tel.: +57 6 3110513

United States
3809 Beam Road, Suite H
Charlotte, North Carolina
28217
Tel.: (803) 524-1008

Coffee & Vending Systems Division



vending@azkoyen.com
www.azkoyenvending.es

